



Fundusze Europejskie
Program Regionalny

Unia Europejska
Europejski Fundusz Społeczny



Szczecin 06.11.2017

Zapytanie ofertowe nr 01/KZ/2017

Wojewódzki Zakład Doskonalenia Zawodowego zaprasza do składania ofert w postępowaniu o udzielenie zamówienia na wyłonienie instruktora zajęć praktycznych szkolenia: „Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi lub czołowymi metodą MAG 135” w ramach projektu „Kształcenie zawodowe dla potrzeb branż kluczowych i inteligentnych specjalizacji Pomorza zachodniego – wsparcie placówek kształcenia zawodowego WZDZ w Szczecinie oraz dorosłych mieszkańców i mieszkank województwa zachodniopomorskiego RPZP.08.06.00-32-K034/17” w ramach działania 8.6 Wsparcie szkół i placówek prowadzących kształcenie zawodowe oraz uczniów uczestniczących w kształceniu zawodowym i osób dorosłych uczestniczących w pozaszkolnych formach kształcenia zawodowego Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego 2014-2020.

I. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

Wojewódzki Zakład Doskonalenia Zawodowego
Pl. Jana Kilińskiego 3
70-965 Szczecin

II. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

Postępowanie o udzielenie zamówienia w oparciu o zasadę konkurencyjności określoną w *Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.*

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Zamówienie dotyczy:

Kod CPV:

80500000-9 Usługi szkoleniowe

80530000-8 Usługi szkolenia zawodowego

2. Działania realizowane w ramach projektu „Kształcenie zawodowe dla potrzeb branż kluczowych i inteligentnych specjalizacji Pomorza zachodniego – wsparcie placówek kształcenia zawodowego WZDZ w Szczecinie oraz dorosłych mieszkańców i mieszkank województwa zachodniopomorskiego RPZP.08.06.00-32-K034/17”

„Kształcenie zawodowe dla potrzeb branż kluczowych i inteligentnych specjalizacji Pomorza zachodniego – wsparcie placówek kształcenia zawodowego WZDZ w Szczecinie oraz dorosłych mieszkańców i mieszkank województwa zachodniopomorskiego RPZP.08.06.00-32-K034/17”

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego
w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego 2014-2020



zachodniopomorskiego RPZP.08.06.00-32-K034/17" w ramach działania 8.6 Wsparcie szkół i placówek prowadzących kształcenie zawodowe oraz uczniów uczestniczących w kształceniu zawodowym i osób dorosłych uczestniczących w pozaszkolnych formach kształcenia zawodowego Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego 2014-2020.

3. Przedmiotem zamówienia jest wyłonienie instruktora zajęć praktycznych szkolenia: „Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135” dla 8 -iu grup 10-cio osobowych oraz instruktora zajęć praktycznych szkolenia: „Spawanie blach spoinami czołowymi metodą MAG 135” dla 1 grupy 10-cio osobowej na terenie warsztatów spawalniczych ośrodków Wojewódzkiego Zakładu Doskonalenia Zawodowego w Szczecinie, Stargardzie, Świnoujściu i Trzebiatowie.

Miejsce realizacji zajęć	Ilość godzin zajęć praktycznych przypadających na 1 grupę	Ilość grup szkoleniowych	Łączna ilość uczestników
Szczecin	120 – szkolenia pachwiny (2 szkolenia) 100 – szkolenia czoło (1 szkolenie)	3	30
Stargard	120	1	10
Świnoujście	180	3	30
Trzebiatów	180	2	20

4. Zajęcia planowane są w okresie listopad 2017-grudzień 2019. Zajęcia będą realizowane ciągu tygodnia w godzinach popołudniowych, przedpołudniowych lub w trybie weekendowym w zależności od preferencji uczestników. Szczegółowy harmonogram realizacji zajęć zostanie określony przez zamawiającego w porozumieniu z Wykonawcą. Wykonawca zagwarantuje dyspozycyjność, która pozwoli na płynną realizację zajęć.
5. Wykonawca przeprowadzi zajęcia zgodnie z Wytocznymi Instytutu Spawania w Gliwicach /W-14/IS-02/. Szczegółowy program szkolenia zostanie uzgodniony pomiędzy Zamawiającym a wybranym Wykonawcą.
6. Do obowiązków wykładowcy będzie należało:
- prowadzenie zajęć zgodnie z programem
 - prowadzenie dokumentacji szkoleniowej na wzorach dostarczonych przez Zamawiającego zawierającej m.in. dzienniki zajęć, listy obecności



- przygotowanie uczestników do egzaminu spawalniczego przed komisją Polskiego Rejestru Statków
 - terminowe przekazywanie dokumentacji do zamawiającego
 - realizacja usług w sposób uzgodniony z Zamawiającym tj. według ustalonego harmonogramu
 - niezwłocznego informowania o każdej nieobecności uczestników na zajęciach (mailowo lub telefonicznie)
 - współpraca w zakresie monitoringu przebiegu i efektów kształcenia oraz informacji i promocji projektu
7. Wszystkie powyższe wymogi powinny zostać realizowane i zapewnione w ramach kwoty brutto za 1 godz. dydaktyczną podaną w ofercie.
8. Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych na wykazane w zamówieniu miejsca realizacji zajęć.
9. Wykonawca będzie bezwzględnie przestrzegał przepisów zawartych w *Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020*, oraz innych dokumentów krajowych i europejskich odnoszących się do realizacji projektów w ramach EFS. W szczególności **przestrzegania limitu 276 godzin miesięcznego łącznego zaangażowania zawodowego** w realizację wszystkich projektów finansowanych z funduszy strukturalnych i Funduszu Spójności oraz działań finansowanych z innych źródeł.
10. W przypadku niewłaściwej jakościowo realizacji zamówienia Zamawiający zastrzega sobie prawo do zastosowania kar umownych w wysokości 100% wartości zlecenia.

IV. OKREŚLENIE WARUNKÓW ZMIANY ZAMÓWIENIA

1. W przypadku zaistnienia sytuacji związanej z potrzebą dokonania stosownych zmian w umowie z Wykonawcą w celu właściwej realizacji zamówienia, zastrzega się możliwość ich dokonania w formie aneksu do umowy. Zakres wyżej wymienionych zmian może dotyczyć:
 - a) Okresu i harmonogramu realizacji umowy
 - b) Ostatecznej ilości godzin do zrealizowania
 - c) Ostatecznej ilości Uczestników Projektu
 - d) Zwiększenia wartości zamówienia w wysokości nie przekraczającej 50% jego wartości określonej w umowie.



2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany terminu i miejsca realizacji zajęć, z przyczyn uwzględniających potrzeby prawidłowej realizacji projektu.
3. Zamawiający zastrzega sobie możliwość negocjowania ceny z Wykonawcą, który złożył ważną najkorzystniejszą ofertę w przypadku, gdy cena tej oferty przekracza budżet projektu, którym dysponuje zamawiający.

V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIENIA

1. Do udziału w postępowaniu dopuszczeni są oferenci spełniający następujące kryteria dopuszczalności:
 - a) Posiadanie aktualnych uprawnień spawalniczych odpowiadających zakresowi prowadzonego szkolenia – wykonawca jest zobowiązany załączyć kserokopie dokumentów potwierdzających posiadane uprawnienia. Ocena spełnienia kryterium: tak-nie.
 - b) Realizacja min. 400 godz zajęć jako instruktor spawania w zakresie zgodnym z kierunkiem szkoleń wskazanych w ofercie w okresie ostatnich 2 lat przed upływem terminu składania oferty. Na potwierdzenie spełnienia tego warunku Wykonawca zobowiązany jest załączyć podpisany *Formularz oferty* (według wzoru Zamawiającego). Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania przedstawienia dokumentów (np. umowy, referencji) potwierdzających realizację zajęć. Ocena spełnienia kryterium: tak-nie.
 - c) Nie są powiązane z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, czyli nie zaistnieje sytuacja wzajemnych powiązań między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegającego w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej
 - posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika
 - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub pozostawania w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli. Weryfikacja spełnienia kryterium zostanie dokonana na podstawie załączonego do oferty oświadczenia stanowiącego załącznik nr 1 Ocena spełnienia kryterium: tak-nie.



2. Kryteria Musą być spełnione łącznie, niespełnienie jednego skutkuje odrzuceniem oferty.
3. Dodatkowym kryterium punktowanym będzie posiadanie ukończonego kursu pedagogicznego dla instruktorów praktycznej nauki zawodu.
4. O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać wykonawcy – osoby prawne , pozostałe jednostki organizacyjne posiadające zdolność prawną, które spełniają następujące warunki:
 - posiadają uprawnienia do wykonywania działalności i czynności objętych przedmiotem zamówienia
 - posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują osobami zdolnymi do wykonania zamówienia
 - zapewnią prowadzenie zajęć przez instruktora spełniającego wyżej wskazane kryteria dopuszczalności

VI. KRYTERIA OCENY OFERTY WRAZ Z WAGAMI ORAZ OPISEM SPOSOBU PRYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY

1. W przedmiotowym postępowaniu przy wyborze oferty najkorzystniejszej Zamawiający stosuje następujące kryteria:

a) Cena (wartość brutto) wykonania zamówienia – waga 60% (maksymalnie 60 punktów)

Wykonawca jest zobowiązany wskazać w formularzu ofertowym cenę brutto za godzinę zajęć. Cena powinna być podana w złotych wraz ze wszystkimi należnymi podatkami i obciążeniami. Punkty przyznawane w kryterium „cena” będą liczone wg następującego wzoru:

$$C=(C_{min}:CO) \times 60$$

Gdzie:

C – liczba punktów przyznana danej ofercie

CO – liczba brutto oferty

C_{min} – cena brutto oferty najtańszej spośród ważnych ofert

b) Posiadanie aktualnych uprawnień spawalniczych odpowiadających minimum zakresowi prowadzonego szkolenia – waga 30% (maksymalnie 30 punktów)

Wykonawca jest zobowiązany załączyć kserokopie dokumentów potwierdzających posiadane uprawnienia.

W ramach kryterium „uprawnienia” weryfikacji podlegać będą posiadane dokumenty w tym:



- Ukończony kurs Europejskiego/Międzynarodowego Instruktora Spawalniczego oraz aktualne Świadectwo Egzaminu Spawacza w procesie spawania odpowiadającego zakresowi prowadzonego szkolenia – 30 pkt
- Ukończony kurs instruktora spawania wg krajowych programów szkoleniowych oraz aktualne Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza w procesie spawania odpowiadającego zakresowi prowadzonego szkolenia – 20 pkt
- Ukończony kurs spawacza blach i/lub rur oraz aktualne Certyfikat Spawacza w procesie spawania odpowiadającego minimum zakresowi prowadzonego szkolenia – 10 pkt

Punkty przyznawane w kryterium uprawnienia będą liczone wg następującego wzoru:

$$U=(U_o:U_{max})\times 30$$

Gdzie:

U – liczba punktów przyznana danej ofercie

U_o – liczba punktów obliczona dla danej oferty

U_{max} – liczba maksymalna punktów przyznana spośród ważnych ofert

c) Doświadczenie jako instruktora spawania – waga 10% (maksymalnie 10 punktów).

Wykonawca jest zobowiązany załączyć oświadczenie (według wzoru Zamawiającego) w sposób umożliwiający jednoznaczną ocenę ww. warunku. Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania przedstawienia dokumentów (np. umowy, referencje) potwierdzających realizację zajęć. W ramach kryterium „doświadczenie” weryfikacji podlegać będzie doświadczenie godzinowe w realizacji zajęć jako instruktor spawalnictwa w okresie 2 lat przed upływem terminu składania oferty w tym:

- Od 400 godz do 600 godz – 10 punktów
- Od 601 godz do 800 godz – 20 punktów
- Od 801 godz do 1000 godz – 30 punktów
- Powyżej 1001 godz – 40 punktów

Punkty przyznawane w kryterium doświadczenie będą liczone wg następującego wzoru:

$$D=(D_o:D_{max})\times 10$$

Gdzie:

D – liczba punktów przyznana danej ofercie

D_o – doświadczenie (liczba godzin) obliczona dla danej oferty

D_{max} – maksymalne doświadczenie (liczba godzin) spośród ważnych ofert



- d) Dodatkowym kryterium punktowanym będzie posiadanie ukończonego kursu pedagogicznego (KP) dla instruktorów praktycznej nauki zawodu – za spełnienie tego kryterium można dodatkowo uzyskać 10 punktów (osoba nie posiadająca ukończonego kursu uzyskuje 0 punktów). Wykonawca jest zobowiązany załączyć kserokopie dokumentów potwierdzających posiadane kwalifikacje.

2. Opis sposobu wyliczenia oceny końcowej:

$$OK=C+U+D+KP$$

Gdzie:

OK-suma punktów przyznanych w poszczególnych kryteriach wskazanemu trenerowi

C – liczba punktów przyznanych za kryterium „Cena”

U- liczba punktów przyznanych wykonawcy za kryterium „Uprawnienia”

D- liczba punktów przyznanych wykonawcy za kryterium „Doświadczenie”

KP – liczba punktów przyznanych wykonawcy za posiadane uprawnienia pedagogiczne

3. Maksymalna możliwa do zdobycia liczba punktów wynosi 110. Wszystkie obliczenia będą dokonywane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
4. Na podstawie przyznanych punktów zamawiający utworzy listę rankingową. Z listy rankingowej zostaną wyłonieni instruktorzy, którzy otrzymają największą liczbę punktów.
5. W przypadku gdy dwie lub więcej ofert uzyska taką samą liczbę punktów Zamówienie zostanie udzielone wykonawcy który przedstawił niższą cenę. W przypadku gdy oferty najkorzystniejsze okażą się równoważne cenowo Zamawiający przeprowadzi z oferentami negocjacje.
6. Wykonawcy biorący udział w postępowaniu zostaną poinformowani o wynikach.
7. Zamawiający nie przewiduje procedury odwoławczej.

VII. ODRZUCENIE OFERTY

1. W niniejszym postępowaniu zostanie odrzucona oferta wykonawcy który
- Złoży ofertę niezgodną z treścią niniejszego zapytania ofertowego
 - Złoży ofertę niekompletną tj nie zawierającą dokumentów wymaganych w niniejszym postępowaniu
 - Przedstawi nieprawdziwe informacje
 - Nie spełni warunków udziału w postępowaniu.



2. Wykonawca zastrzega możliwość odrzucenia Wykonawcy z powodu zaproponowania rażąco niskiej ceny za realizację przedmiotu zamówienia. Jeżeli cena oferty wydaje się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzi wątpliwości zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymogami określonymi przez zamawiającego, w szczególności jest niższa o 30% wartości zamówienia lub średniej arytmetycznej cen złożonych wszystkich ofert.

VIII. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY, MIEJSCE I TERMIN DOSTARCZENIA

1. Wykonawca może złożyć maksymalnie jedną ofertę przy czym dopuszcza się możliwość składania ofert częściowych na realizację zajęć w wybranych ośrodkach Wojewódzkiego Zakładu Doskonalenia Zawodowego (tj. w Szczecinie, Stargardzie, Świnoujściu, Trzebiatowie).
2. Istnieje możliwość wycofania oferty.
3. Ofertę składa się w formie papierowej poprzez wypełnienie „Formularza oferty” stanowiący załącznik nr 1 do zapytania ofertowego wraz z zawartymi w niej oświadczeniami oraz dołączenia wymagane kserokopie dokumentów potwierdzających posiadane uprawnienia.
4. Zamawiający zastrzega, że treść oświadczeń nie może być zmieniona. W innym przypadku oferta będzie odrzucona.
5. Oferta powinna być czytelna i złożona w języku polskim. Wszystkie kartki oferty powinny być trwale spięte, a każda strona ponumerowana u dołu strony. Wszystkie kopie powinny być oznaczone „za zgodność z oryginałem” zawierać datę i podpis wykonawcy.
6. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym etapie bez podawania przyczyny.
7. Decyzja zamawiającego o odrzuceniu oferty jest decyzją ostateczną.
8. W przypadku gdy wybrany Wykonawca odstąpi od podpisania umowy z Zamawiającym, możliwe jest podpisanie przez Zamawiającego umowy z kolejnymi Wykonawcami którzy w postępowaniu uzyskali kolejno najwyższą liczbę punktów.
9. Zamawiający może w toku badania i oceny ofert żądać od Wykonawców wyjaśnień oraz dokumentów dotyczących treści złożonych ofert.
10. Oferta powinna zostać dostarczona do dnia 20.11.2017 do godz 15.00 w jeden z trzech możliwych sposobów określonych przez Zamawiającego:
 - a) pocztą tradycyjną lub kurierem na adres biura Zamawiającego:



Wojewódzki Zakład Doskonalenia Zawodowego

Pl. Jana Kilińskiego 3

70-965 Szczecin

z dopiskiem „Oferta na instruktora spawania” (decyduje data i godzina wpływu do sekretariatu WZDZ-u).

- a) osobiście j.w , sekretariat WZDZ pok. 105 (w godzinach 8.00-15.00),
- b) Elektronicznie na adres: adeka@wzdz.pl (decyduje data i godzina wpływu). Jeżeli oferta zostanie złożona elektronicznie, z uwagi na konieczność opatrzenia jej niezbędnymi podpisami i pieczęciami, musi zostać złożona w postaci skanu. Dokumenty powinny zostać złożone w formacie PDF.

11. W każdym z trzech wymienionych sposobów, o przyjęciu oferty przez Zamawiającego decyduje data i godzina wpływu do Zamawiającego.

IX. OSOBA DO KONTAKTÓW

Alina Deka

Tel. 91 4501 201 wewn. 361

e-mail: adeka@wzdz.pl

X. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW

Załącznik nr 1: Formularz oferty


PRZEDSIAZDZĄCZNIK
WZDZ
dr Krzysztof Osiński